

ТЕХНОЛОГИЯ

НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ



Бесперебойные высокие технологии и экологически чистые экструзионные линии
multitechmakina.com

MULTITECH



В ФОКУСЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И МОЩНОСТИ



ДЛЯ НАС ВАЖНА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И МОЩНОСТЬ



ABOUT US | О НАС

Multitech Plastik была основана с целью удовлетворения потребностей отрасли в оборудовании для производства пластиковых труб и вспомогательном оборудовании, объединяя наш многолетний опыт, знания и профессиональную подготовку с мощной инженерной инфраструктурой.

В соответствии с развитием отрасли и появляющимися потребностями, наша компания стремится предоставить наиболее эффективные и точные решения, совмещая инновации и запросы рынка, а также уделяя внимание развитию персонала. Ради достижения этой цели мы следим за современными разработками в сфере линий производства пластиковых труб и используем эти данные при работе с нашими клиентами.



ВАШ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ПАРТНЕР

ВАШ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР





СОДЕРЖАНИЕ

Оборудование и Товары

Одновинтовые Экструдеры

Двухвинтовые Экструдеры

Трубные Головки

Калибрующие Втулки

Вакуумно-Распылительные Емкости

Оборудование для Обработки Труб

Намоточные Устройства

Тянущие Устройства

Раструбовочная машина

Линии для производства труб

Производство Пластиковых Труб

Производство Полиэтиленовых Труб

Производство ПП и ПВХ
Труб для Сточных Вод

Производство ПЭКС и ПЕРТ

Производство Композитных Труб

ТЕХНОЛОГИЯ

НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ

Одновинтовой Экструдер

Высокопроизводительные
Экструдеры

Одновинтовой Экструдер ■



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР	L/D	ЦИКЛ	МОЩНОСТЬ PE	МОЩНОСТЬ PP
	Ø	Ø	RPM	kg/h	kg/h
MLTCH- ME 30/25 D	30	25	50	10	8
MLTCH- ME 35/37 D	35	37	180	75	55
MLTCH- ME 45/37 D	45	37	180	140	110
MLTCH- ME 60/33 D	60	37	180	200	175
MLTCH- ME 65/37 D	65	37	180	320	240
MLTCH- ME 75/37 D	75	37	180	550	430
MLTCH- ME 90/37 D	90	37	150	850	700
MLTCH- ME 120/37 D	120	37	120	1200	1000

Наши одновинтовые экструдеры позволяют максимально ускорить процесс производства труб из ПП и PE100. Винты экструдера изготовлены из азотируемой стали марки 8550 и за счёт азотирования обладают продолжительным сроком службы. Наши шнеки также производятся с технологией биметаллического покрытия.

Двухвинтовой Экструдер

Качество всегда
в приоритете



Двухвинтовой Экструдер

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПВХ
	kg/h
MLTCH- ME 68/25 D	300
MLTCH- ME 92/37 D	350
MLTCH- ME 107/37 D	450

КОНИЧЕСКИЕ ЭКСТРУДЕРЫ

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПВХ
	kg/h
MLTCH- ME 65/132	300
MLTCH- ME 80/156	450
MLTCH- ME 90/188	700

Трубные Головки

Для Особо Чувствительных Производственных Процессов...

Каждая экструзионная линия головок для труб проектируется с учетом специфических потребностей и параметров обработки каждого материала, а также желаемого конечного продукта. Все головки оснащены сменными штифтами и втулками для быстрой замены размеров, в то время как термопластичный полимер обладает плавным потоком благодаря нашим инновациям.



Трубные Головки



Калибрующие Втулки

Калибрующие Втулки

Multitech производит калибрующие втулки для пластиковых труб из материалов ПЭ, ПЕКС, ПВХ и ПП.

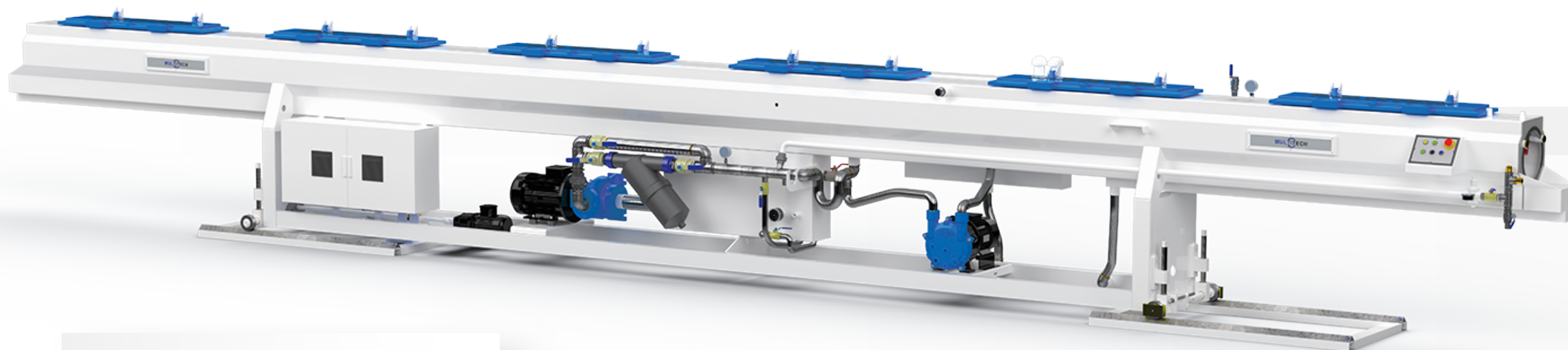
Втулки изготовлены из специального бронзового сплава для минимизации трения в процессе производства труб. Мы предлагаем уникальные конструкции для каждой линии экструзии, чтобы обеспечить максимальную скорость производства. Наш ассортимент предлагает втулки для разных материалов и устройств. Минимальное трение, максимальная скорость и производительность, точная калибровка в соответствии с международными стандартами.



Вакуумная Емкость

Упрощенная Технология Значительно
Ускоряет Производство!

▼ Минимальное
энергопотребление
Максимальная
отдача



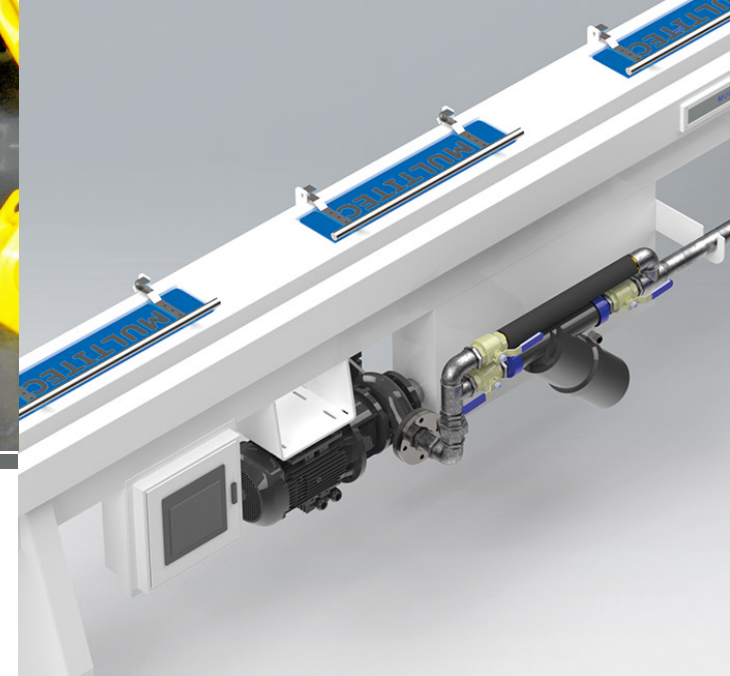
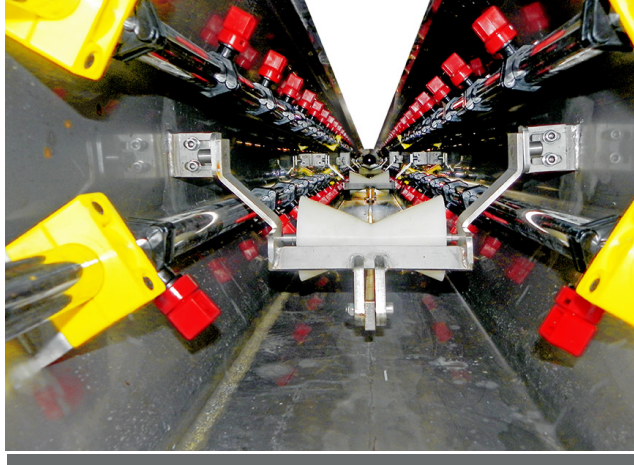
Вакуумная Емкость

Наши распылительные емкости из нержавеющей стали устойчивы к коррозии. Благодаря управляемому приводом вакуумному насосу обеспечивается бесшумная и эффективная работа с низким энергопотреблением.

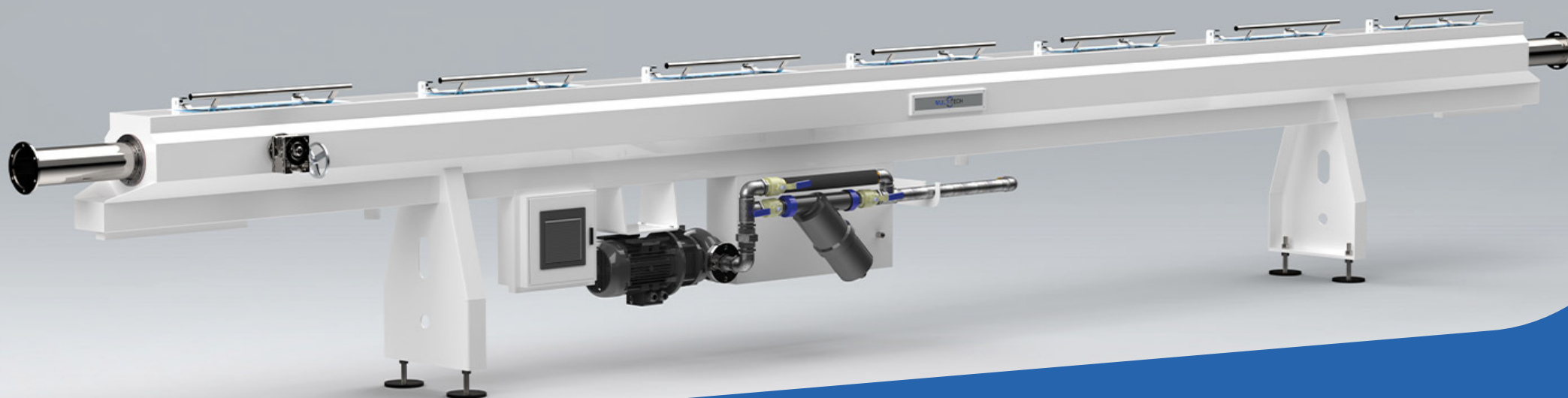
Легкая замена фильтров и минимальное техническое обслуживание гарантируют надежную работу. Терморегуляционные клапаны обеспечивают эффективное использование воды. Производство моноблочных и двухкамерных вакуумных емкостей. Специально разработанные конические форсунки с разной длиной обеспечивают эффективное охлаждение.

Распылительная Емкость

Изготовлены из
Высококачественной
Нержавеющей Стали



Распылительная Емкость ■

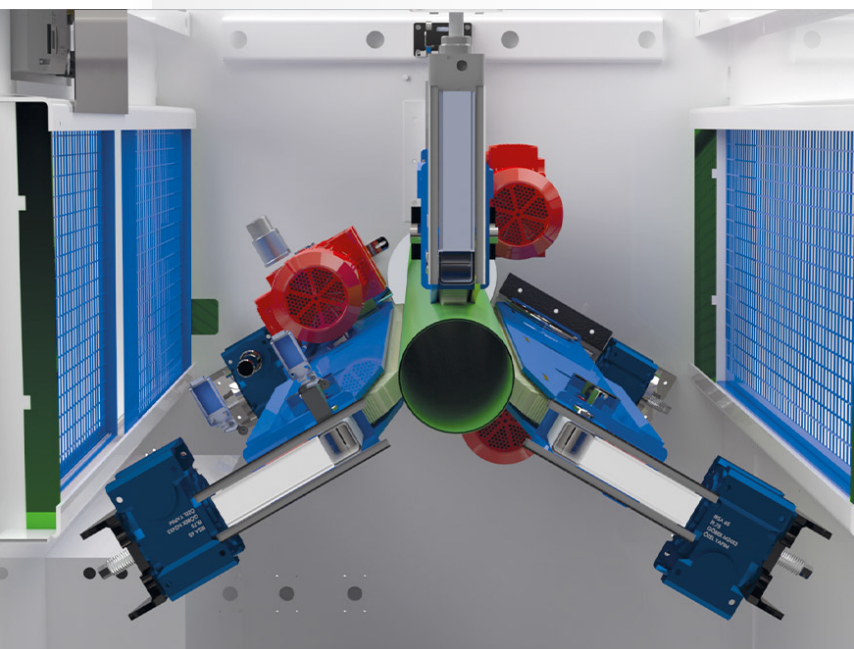


НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ **ТЕХНОЛОГИЯ**

Тянущие Устройства

Сервоприводная Технология Помогает
Быстрее справляться с задачами

Тянущие Устройства

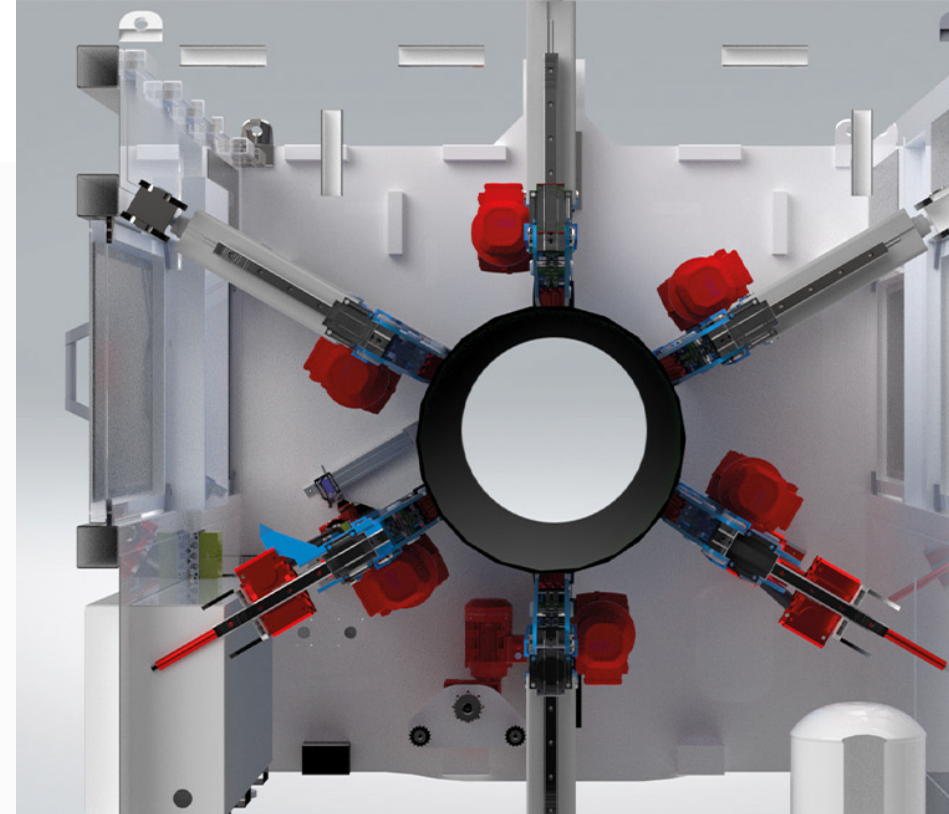


**МОЩНОСТЬ | УПРАВЛЕНИЕ
ОПТИМАЛЬНОСТЬ**

- Разработаны с учетом диаметра труб. Используются специальные износостойкие полиуретановые ремни для 2-х пеллетных тянущих устройств.
- Для устройств с 3 паллетами и более применяются цепи с резиновым покрытием.
- Сервоприводы обеспечивают максимальную мощность даже при низких скоростях.
- Поверхность контакта паллет варьируется от 0,75 м до 3 м.
- Индивидуальное управление двигателями, связь и управление с экструдером.
- Возможность дистанционного управления.
- Верхние паллеты регулируются пневматическими поршнями, нижние — механическим приводом.
- Регулировка давления на верхних паллетах осуществляется с помощью пневматических регулируемых поршней.
- На нижних паллетах установлен механизм регулировки с приводом от механического мотора.
- Трубы вытягиваются без вибраций и с высокой точностью.

МОДЕЛЬ **ДИАМЕТР** **КОЛИЧЕСТВО ПАЛЛЕТ**

	Ø	ШТУКА
MLTCH-H-40/2	Ø10-Ø40	2
MLTCH-H-63/2	Ø16-Ø63	2
MLTCH-H-125/2	Ø20-Ø125	2
MLTCH-H-160/3	Ø32-Ø160	3
MLTCH-H-200/4	Ø50-Ø200	4
MLTCH-H-250/4	Ø50-Ø250	4
MLTCH-H-400/6	Ø90-Ø400	6
MLTCH-H-630/6	Ø110-Ø630	6
MLTCH-H-800/8	Ø200-Ø800	8



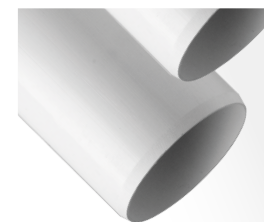
НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ **ТЕХНОЛОГИЯ**

Оборудование для Обработки Труб

Отличительные свойства
Труборезов MULTITECH

Труборез Роторный
Разработаны для труб $\varnothing 16-1200$ мм из
HDPE и PPRC-C.

Труборез с
Пильным Диск
Разработаны для труб
 $\varnothing 32-1200$ мм из ПВХ.



Оборудование для Обработки Труб ■



ОБРАБОТКА ЛЕЗВИЕМ

Идеально подходит для труб из HDPE (полипропилен). Обработка обеспечивает гладкий срез, исключает образование пыли, стружки и шума. Фиксация трубы осуществляется стандартным зажимом или универсальной системой. Разработано для труб Ø16-1200 мм из HDPE и PPRC. С использованием фаскоснимателя можно добиться идеальной обработки ПП труб для сточных вод.

ОБРАБОТКА ДИСКОВОЙ ПИЛОЙ

Орбитальные труборезы с диском и фрезой для резки из ПВХ или других пластиковых материалов. Фиксация трубы осуществляется стандартным зажимом или универсальной системой. Система оснащена высокоэффективной вытяжкой пыли. Multitech обеспечивают точность и качество обработки даже на высокой скорости. Узел каретки резака приводится в движение серводвигателем и синхронизирован с трубой в процессе экструзии, что обеспечивает точные и многократные резы. Разработан для труб Ø16-1200 мм из HDPE и PPRC-C.



ПВХ-ПП Автоматические Раструбовочные Машины

Отличительные Свойства
Раструбовочных Устройств
MULTITECH



ПВХ-ПП Автоматические Раструбовочные Машины

Формируется
снаружи под
воздействием
сжатого воздуха, а
изнутри – при
помощи
раскладывающихся
оправок;





Наши устройства предназначены для раструбки труб для сточных вод, электрических труб и т.д. (ПП-ПВХ-ПЭ) Длина труб: 150 мм – 6000 мм, диаметр раструбов: Ø32 – Ø500 мм. Конструкция раструбочных машин соответствует международным стандартам благодаря использованию системы надува или расширения сердечника. Все электрические и пневматические системы соответствуют стандартам CE. Устройства представлены в трех различных моделях, подходящих под разные производственные мощности.



НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ **ТЕХНОЛОГИЯ**

Намоточные Устройства

Отличительные свойства Намоточных
Устройств MULTITECH



Намоточные Устройства ■

Наши намоточные устройства, разработанные для производства пружин, могут работать с трубами диаметром Ø16 – Ø125 мм в зависимости от модели. Скорость намотки регулируется системой контроля крутящего элемента, что обеспечивает жесткую намотку. Обмоточные рычаги открываются и закрываются пневматически, что позволяет легко снять катушку при открытии рычагов. Система направляющей подачи трубы оснащена серводвигателем, обеспечивающим точную намотку. Параметры автоматически изменяются через систему ПЛК в соответствии со значениями диаметра трубы, введенными на экране. Наши обмоточные машины работают синхронно с производственными линиями



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР	ТИП	НАМОТКА КАТУШЕК ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР	ШИРИНА
	Ø	Ø	mm (d min/max)	mm (d min/max)	(mm) min/max
MC-16-40	Ø16-40	Double / Çiftli	350-700	1220	100-300
MC-20-63	Ø20-63	Double / Çiftli	400-1000	1520	100-600
MC-40-110	Ø40-110	Double / Single Çiftli / Tekli	900-2250	3250	550-1000
MC-63-125	Ø63-125	Double / Single Çiftli / Tekli	1250-2500	3500	650-1000

НЕПРЕРЫВНОЙ ЭКСТРУЗИИ ТРУБ **ТЕХНОЛОГИЯ**


ТЕХНОЛОГИЯ

НЕПРЕРЫВНОЙ
ЭКСТРУЗИИ ТРУБ



MULTITECH PLASTİK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Ататюрк Махаллеси, Аднан Мендерес Джаддеси, Аким 2 Кырач, №15, Внутренняя Дверь №90,
Эсеньюрт / Стамбул / ТУРЦИЯ

 +90 212 812 32 25

info@multitechmakina.com

НЕПРЕРЫВНЫЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ И УСТОЙЧИВЫЕ ЛИНИИ ЭСТРУЗИИ



[/MultitechMachine](#)



MULTITECH оставляет за собой право вносить изменения в продукцию и техническую информацию

multitechmakina.com