

CONTINUOUS  
PIPE EXTRUSION

TECHNOLOGY



Kesintisiz Yüksek Teknoloji ve Sürdürülebilir Ekstrüzyon Hatları  
[multitechmakina.com](http://multitechmakina.com)

**MULTITECH**



PERFORMANS  
VE GÜCÜN ODAĞINDA

AT THE CENTRE OF  
PERFORMANCE AND POWER

#### ABOUT US | HAKKIMIZDA

Multitech Plastik was established to meet the need for plastic pipe production machines and auxiliary equipment in the sector by combining our long years of knowledge, experience and experience with our strong engineering infrastructure.

In line with the developing sector and needs, our company aims to provide the most effective and most accurate solutions to innovations and needs as R&D and personnel. With this goal, we follow the most up-to-date developments in the plastic pipe production lines sector and continue our activities by combining these developments with solutions suitable for the needs of our customers.

Multitech plastik, uzun yıllardır süre gelen bilgi, birikim ve tecrübelerimizi güçlü mühendislik altyapımızla birleştirerek sektördeki plastik boru üretim makineleri ve yardımcı ekipman ihtiyacını karşılamak üzere kurulmuştur.

Gelişen sektör ve ihtiyaçlar doğrultusunda firmamız arge ve personel olarak yeniliklere ve ihtiyaçlara en etkin ve en doğru çözümler sunmayı kendine hedef edinmiştir. Bu hedefle plastik boru üretim hatları sektöründe ki en güncel gelişmeleri takip etmekte ve bu gelişmeleri müşterilerimizin ihtiyaçlarına uygun çözümlerle birleştirerek faaliyetlerimize devam etmekteyiz.



TEKNOLOJİ PARTNERİNİZ



YOUR TECHNOLOGY  
PARTNER

## CONTENTS İçindekiler

### Products and Equipment – Ürünler ve Ekipmanlar

Single Screw Extruders	Tek Vidalı Ekstrüderler
Twin Screw Extruders	Çift Vidalı Ekstrüderler
Pipe Heads	Boru Kafaları
Calibrating Sleeves	Boru Kalibreleri
Vacuum and Spray Tanks	Vakum ve Sprey Tankları
Cutters	Kesiciler
Coilers	Sarıclar
Haul Off	Çekiciler
Belling Machines	Muf Makinaları

### Pipe Production Lines – Boru Üretim Hatları

Plastic Pipe Production Lines	Plastik Boru Üretim Hatları
Polyethylene Pipe Production Lines	Polietilen Boru Üretim Hatları
Wastewater PP and PVC Pipe Production Lines	Atık Su PP ve PVC Boru Üretim Hatları
PEX and PERT Pipe Production Lines	PEX ve PERT Boru Üretim Hatları
Composite Pipe Line	Kompozit Boru Üretim Hattı

CONTINUOUS PIPE EXTRUSION  
TECHNOLOGY

# Single Screw Extruder

High Performance Extruders

## TEK VİDALI EKSTRUDER



MODEL	DIAMETER ÇAP	L/D	CYCLE DEVİR	CAPACITY PE KAPASİTE PE	CAPACITY PP KAPASİTE PP
	Ø	Ø	RPM	kg/h	kg/h
MLTCH- ME 30/25 D	30	25	50	10	8
MLTCH- ME 35/37 D	35	37	180	75	55
MLTCH- ME 45/37 D	45	37	180	140	110
MLTCH- ME 60/33 D	60	37	180	200	175
MLTCH- ME 65/37 D	65	37	180	320	240
MLTCH- ME 75/37 D	75	37	180	550	430
MLTCH- ME 90/37 D	90	37	150	850	700
MLTCH- ME 120/37 D	120	37	120	1200	1000

Single screw extruders are the best screws with maximum performance in PP and PE 100 pipe production. Our screws are produced from 8550 nitriding steel and are subjected to the most accurate and long-term nitriding process that determines the life of the screw barrel. Our screw barrels are also produced with bimetallic coating technology.

Tek vidalı ekstruderler PP ve PE 100 boru üretimlerinde maksimum performans gösteren en iyi vidadır. Vidalarımız 8550 nitrasyon çeliğinden üretilmekte olup vida kovanın ömrünü belirleyen en doğru ve uzun süreli nitrasyon işleme tabi tutulmaktadır. Bimetalik kaplama teknolojisi ile de vida kovanlarımız üretilmektedir.

# Double Screw Extruder

Quality Oriented Production



## ÇİFT VİDALI EKSTRUDER

Parallel and Conical Extruders

Paralel ve Konik Ekstrüderler

### PARALLEL EXTRUDERS / PARALEL EKSTRÜDERLER

MODEL	CAPACITY PVC KAPASİTE PVC
	kg/h
MLTCH- ME 68/25 D	30
MLTCH- ME 92/37 D	35
MLTCH- ME 107/37 D	45

### CONICAL EXTRUDERS / KONİK EKSTRÜDERLER

MODEL	CAPACITY PVC KAPASİTE PVC
	kg/h
MLTCH- ME 65/132	300
MLTCH- ME 80/156	450
MLTCH- ME 90/188	700

CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# Pipe Die Head

For Sensitive  
Manufacturing Process...

Each extrusion line for pipe head is manufactured to meet the specific needs and process parameters of each processed material and desired final product. All the die heads for pipe are equipped with interchangeable pins and bushings to speed up the change of measurement and of special spokes, designed to optimise the flow of the thermoplastic material.

Boru kafasına yönelik her bir ekstrüzyon hattı, işlenen her malzemenin ve arzu edilen nihai ürünün özel ihtiyaçlarını ve proses parametrelerini karşılayacak şekilde üretilir. Borulara yönelik tüm pafta kafaları, ölçüm değişimini hızlandırmak için değiştirilebilir pimler ve burçlarla ve termoplastik malzemenin akışını optimize etmek üzere tasarlanmış özel kaplamalar ile donatılmıştır.



multitechmakina.com

# Pipe Calibers

BORU KALİBRELERİ

Multitech machine produces PE-PEX-PVC-PP pipe calibers for plastic pipe extrusion lines.

Calibers are produced from special bronze alloy to minimize friction during pipe production. We offer special designs for each pipe extrusion line to achieve maximum pipe production speed. We have calibers adjusted according to shelter classes. Minimum friction, maximum speed and performance, accurate calibration in accordance with measurement standards.

Multitech makine Plastik boru ekstrüzyon hatları için, PE-PEX-PVC-PP boru kalibreleri üretmektedir.

Kalibreler boru üretim sırasında sürtünmeyi en aza indirmek için özel bronz alaşımından üretilmektedir. Maksimum boru üretimine hızına ulaşmak için her boru ekstrüzyon hattına özel tasarımlar sunmaktayız. Bannc sınıflarına göre ayarlı kalibremiz mevcuttur. Minimum sürtünme, maksimum hız ve performans, ölçü standartlarına uygun doğru kalibrasyon.

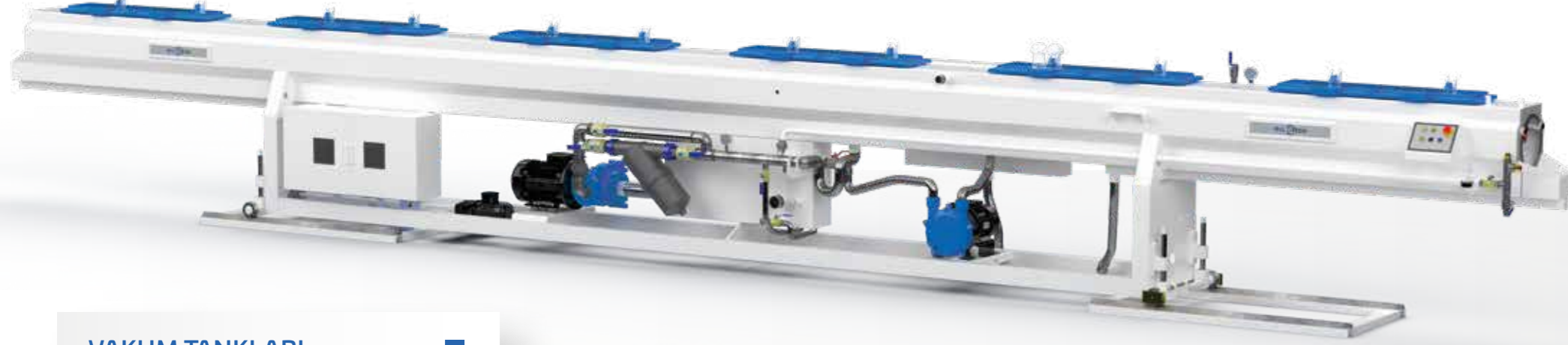


CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# Vacuum Tanks

Vacuumping Process is Now More Flawless!

Low Energy Consumption, High Performance  
Düşük Enerji Tüketimi, Yüksek Performans



## VAKUM TANKLARI

Our spray tanks are made of stainless steel and are resistant to corrosion. With its driver-controlled vacuum pump, it provides quiet and clear battery performance and lower energy and power consumption.

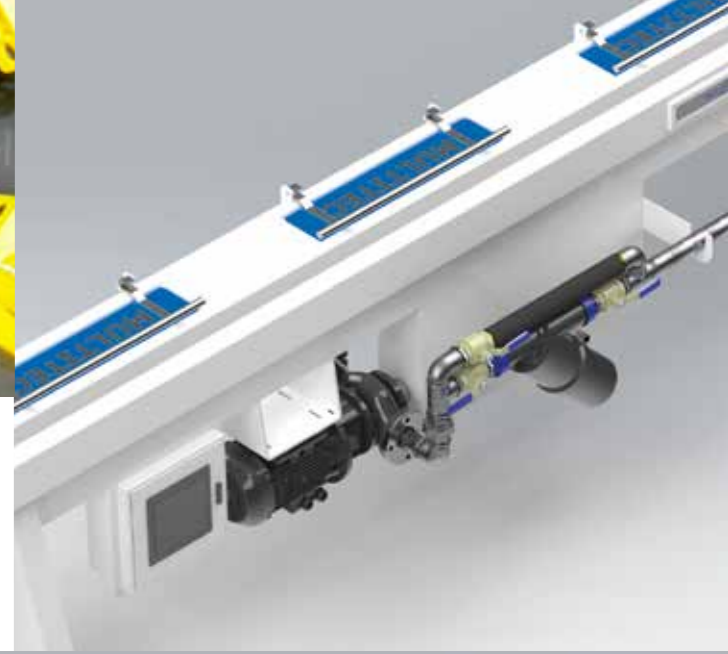
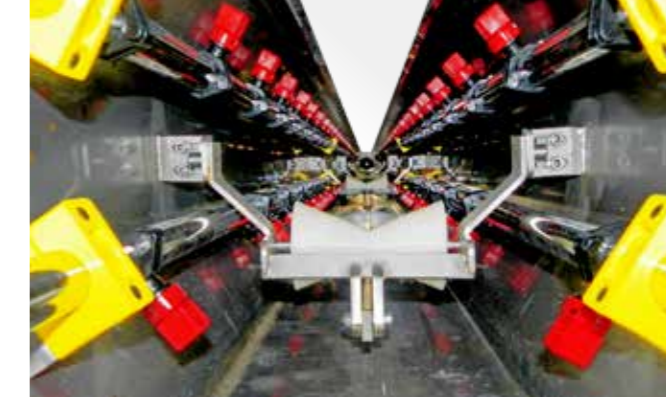
Easy filter replacement and less maintenance ensure your vacuum machines are at their best. Thermoregulation valves ensure effective and low water consumption. You produce monoblock and double chamber vacuum tank pipes. Spray nozzles with special conical design and varying lengths provide effective cooling.

Vakum tanklarımız Paslanmaz çelikten üretilmekte olup korazyona dayanıklıdır. Sürücü kontrollü vakum pompası ile sessiz ve net aküm performansı ile daha düşük enerji ve güç tüketimi sağlamaktadır.

Kolay filtre değişimi ve daha az bakım, vakum performansınız en üst düzeye çıkarır. Termoregülasyon vanaları etkin ve az su tüketimi sağlar. Monoblok ve çift bölmeli vakum tankları boru üretiminizi kolaylaştırır. Özel konik tasarımlı uzunlukları değişik boylarda olabilen püskürtme nozülleri etkin soğutma sağlar.

# Spray Tanks

They Are Produced From High Quality Stainless Steel



[multitechmakina.com](http://multitechmakina.com)

## SPREY TANKLARI



CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# Haul Off

The Process Is Very Easy  
With Servo - Motorized Pallets

## ÇEKİCİLER



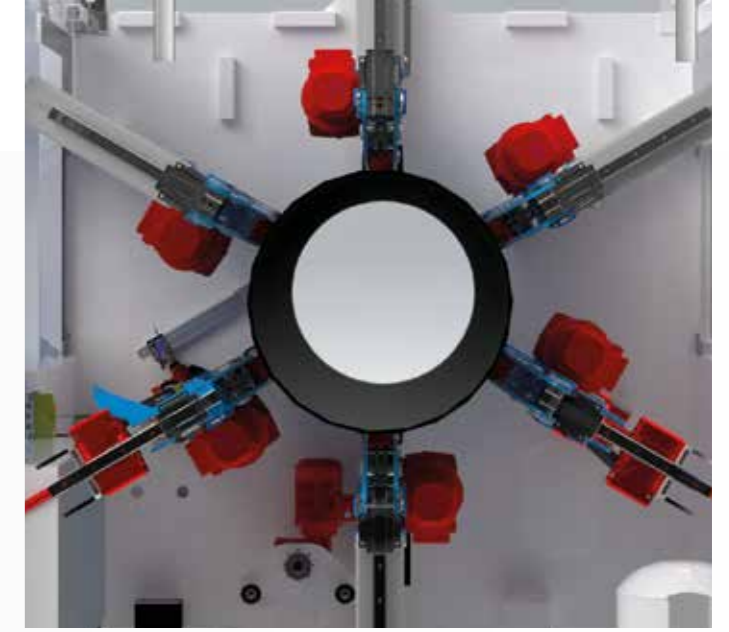
multitechmakina.com



### POWER | CONTROL PRODUCTIVITY

- It is specially designed according to pipe diameters, and special wear-resistant polyurethane coated belts are used in 2-pallet hammers.
- Rubber coated pallet chains are used for 3 pallets and above.
- Servo drives provide maximum power even at very low speeds.
- Pallet contact surface varies between 0.75 m and 3 m.
- Individual motor control, communication and control with the extruder
- Ability to be controlled via remote control
- Hammer pallets are designed to best grip the pipe.
- Pressure adjustment is provided on the upper pallets with pneumatic regulation adjustable pistons.
- There is a mechanical motor driven adjustment mechanism on the lower pallets.
- In our hammers, pipes are drawn in precise form without vibration and without interruption.

- Boru çaplarına göre özel olarak diyazn edilmiş olup, 2 palet çekiçlerde aşınmaya dayanıklı özel poliüretan kaplamalı kayılar kullanılmaktadır.
- 3 palet ve üzeri için kauçuk kaplamalı palet zincirleri kullanılmaktadır.
- Servo sürücüler ile palet hızları çok düşük hızlarda bile maksimum güç sağlamaktadır.
- Palet temas yüzeyi 0,75 m ile 3 m arasında değişmektedir.
- Bireysel motor kontrolü, ekstruder ile haberleşme ve kontrol
- Uzaktan kumanda ile kontrol edilebilme
- Çekiçi paletleri boruyu en iyi kavrayacak şekilde dizany edilmiştir.
- Üst paletler pnomatik regilasyon ayarlı pistonlar ile baskı ayarı sağlanır.
- Alt paletlerde mekanik motor tahrikli ayar mekanizması mevcuttur.
- Çekiçlerimizde titreşimsiz ve kesintisiz hassas formda boru çekilir.



MODEL	DIAMETER ÇAP	NUMBER OF PALLETS PALET SAYISI
	Ø	adet/piece
MLTCH-H-40/2	Ø10-Ø40	2
MLTCH-H-63/2	Ø16-Ø63	2
MLTCH-H-125/2	Ø20-Ø125	2
MLTCH-H-160/3	Ø32-Ø160	3
MLTCH-H-200/4	Ø50-Ø200	4
MLTCH-H-250/4	Ø50-Ø250	4
MLTCH-H-400/6	Ø90-Ø400	6
MLTCH-H-630/6	Ø110-Ø630	6
MLTCH-H-800/8	Ø200-Ø800	8

CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# Pipe Cutting Units

MULTITECH Difference in  
Pipe Cutter Units

## Rolling Type Cutters

They are elaborated for Ø16-1200 mm HDPE and PPRC-C pipes.

## Saw Type Cutters

They are elaborated for Ø32-1200 mm PVC pipes.

## Döner Tip Kesiciler

Ø16-1200 mm HDPE ve PPRC-C borular için geliştirilmiştir.

## Testere Tipi Kesiciler

Ø32-1200 mm PVC borular için geliştirilmiştir.



multitechmakina.com

BORU KESME ÜNİTELERİ

## CUTTING WITH A KNIFE / BICAK İLE KESME

HDPE borular (polipropilen) için idealdir. Bu tip makineler kesimi çapak çıkarmadan gerçekleştirir ve böylece ne toz, ne talaş ne de gürültü üretir. Geleneksel klemp tutma veya universal klemp sistemi ile boruyu yakalar. 16-1200mm HDPE ve PPRC borular için geliştirilmiştir. Bu kesici sistemine pah kırma aparatı takılarak PP atık su borularında mükemmel pah elde edilmektedir.

Ideal for HDPE pipes (polypropylene). This type of machine cuts without burrs and thus produces neither dust, chips nor noise. It grips the pipe with a conventional clamp hold or universal clamp system. Developed for 16-1200mm HDPE and PPRC pipes. By attaching a chamfering device to this cutter system, a perfect chamfer can be obtained on PP waste water pipes.

## CUTTING WITH PLANER SAW / PLANER TESTERE İLE KESME

PVC boruların veya diğer plastik malzemelerin kesilmesi ve pah kırılması için disk ve freze bıçağı ile donatılmış planet testere sistemidir. Geleneksel klemp tutma veya universal klemp sistemi ile boruyu yakalar. Yüksek debili toz emiş sistemine sahiptir. Kesici makinalarımız yüksek ekstrizyon hızı, kısa kesme uzunlukları ve küçük toleranslar gerektiğinde MULTITECH hassas kesim testereleri mükemmel çözümdür. Kesici vagon grubu bir servo motor ve sürücü ile tahrik edilir. Ekstrizyona tabi tutulan boru ile birlikte hareket eder. Bu neden ile hassas ve kısa boy çoklu kesim imkanı sağlar. 16-1200mm PVC borular için geliştirilmiştir.

Planetary saw system equipped with disk and milling cutter for cutting and chamfering PVC pipes or other plastic materials. It grips the pipe with conventional clamp hold or universal clamp system. It has a high flow rate dust extraction system. When our cutting machines require high extrusion speeds, short cutting lengths and small tolerances, MULTITECH precision cutting saws are the perfect solution. The cutter carriage assembly is driven by a servo motor and drive. It moves together with the pipe being extruded. This enables precise and short multiple cuts. Developed for PVC pipes 16-1200mm.



CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**



# PVC-PP Automatic Belling Machines

MULTITECH Difference in Belling Machine Units



## MUF MAKİNELERİ

Socket forming externally by compressed air and internally by collapsible mandrels;



Our machines are designed for belling of waste water pipes, electrical pipes and pipes (PP-PVC-PE) upon request. It can make bells in the length range of 150mm – 6000mm. According to your demands, bells can be made with diameters from Ø 32 to Ø 500 mm. The socket structure can be muffed according to international standards with the inflation system or core expansion system. All electrical and pneumatic conform to international CE standards. Our machines are offered to pipe manufacturers in three different models according to line capacities, which will perform fully automatic belling on the line.



Makinalarımız atık su borusu, elektrik borusu ve talebe göre boruların (PP-PVC-PE) muflaması için dizayn edilmiştir. 150mm – 6000mm boy aralığında muflama yapabilmektedir. Talepleriniz doğrultusunda Ø 32 ile Ø 500 mm çapa kadar muflama yapılabilmektedir. Soket yapısı şişirme sistemi veya maça genişletme sistemi ile uluslar arası standartlara göre muflama yapabilmektedir. Tüm elektrikli ve pnömatik uluslar arası CE standartlarına uygundur. Makinalarımız hat üzerinde tam otomatik olarak muflama yapacak şekilde hat kapasitelerine göre üç farklı model ile boru üreticilerinin hizmetine sunulmuştur.

[multitechmakina.com](http://multitechmakina.com)



CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# Coilers

MULTITECH Difference in  
Coilers Units

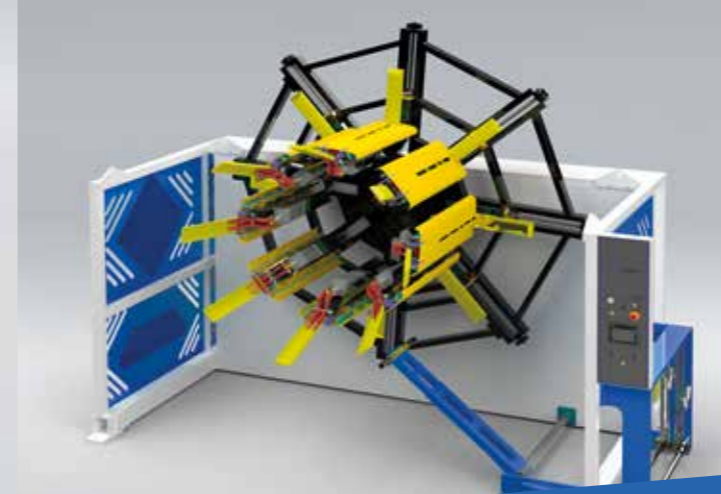


SARICILAR

multitechmakina.com

Our winding machines, designed for coil pipe production, can perform wrapping processes up to  $\varnothing 16 - \varnothing 125$  mm with our different models. The winding speed is provided with torque control and it can perform rigid winding. The wrapper arms open and close pneumatically, and when the arms are opened, the coil is easily removed. It is a servo motor pipe guidance traverse system and precise winding is achieved. Parameters change automatically from the PLC system according to the pipe diameter values entered on the screen. Our wrapping machines work synchronously with the production lines.

Kangal boru üretimi için tasarlanmış olan sarıcı makinalarımız, farklı modellerimiz ile  $\varnothing 16 - \varnothing 125$  mm ye kadar sorma işlemi yapabilmektedir. Sarım hızı tork kontrollü ile sağlanmakta olup rijit sarım işlemi yapabilmektedir. Sarıcı kolları pnömatik olarak açılıp kapanmakta olup kollar açıldığında rahat bir şekilde kangal çıkarma olayı gerçekleşmektedir. Servo motorlu boru yönlendirme traves sistemi olup, hassas bir sarım gerçekleşmektedir. Ekrandan girilecek olan boru çap değerlerine göre PLC sisteminden otomatik olarak parametreler değişmektedir. Sarıcı makinalarımız üretim hatları ile senkron olarak çalışmaktadır.



MODEL	DIAMETER ÇAP	TYPE TİP	COIL WINDING INNER DIAMETER KANGAL SARIM İÇ ÇAP	COIL WINDING OUTER DIAMETER KANGAL SARIM DIŞ ÇAP	COIL WINDING WIDTH KANGAL SARIM EN
	$\varnothing$	$\varnothing$	mm (d min/max)	mm (d min/max)	(mm) min/max
MC-16-40	$\varnothing 16-40$	Double / Çiftli	350-700	1220	100-300
MC-20-63	$\varnothing 20-63$	Double / Çiftli	400-1000	1520	100-600
MC-40-110	$\varnothing 40-110$	Double / Single Çiftli / Tekli	900-2250	3250	550-1000
MC-63-125	$\varnothing 63-125$	Double / Single Çiftli / Tekli	1250-2500	3500	650-1000

CONTINUOUS PIPE EXTRUSION **TECHNOLOGY**

# CONTINUOUS PIPE EXTRUSION TECHNOLOGY



MULTITECH PLASTİK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.  
Atatürk Mahallesi Adnan Menderes Caddesi Aktim 2 Kıraç No:15 İç Kapı No:90  
Esenyurt / İstanbul / TÜRKİYE

+90 212 812 32 25

info@multitechmakina.com

KESİNTİSİZ YÜKSEK TEKNOLOJİ VE SÜRDÜRÜLEBİLİR EKSTRÜZYON HATLARI



/MultitechMachine

multitechmakina.com



MULTITECH reserves the right to  
make changes in products and  
technical information.

MULTITECH, ürünler ve teknik  
bilgilerde değişiklik yapma hakkını  
saklı tutar.